



TrueSolarPower.com

**Tecnologías contra
El Cambio Climático**

EL VERDADERO PODER DEL SOL





TrueSolarPower.com

Quienes somos

Thermal Cooling Technology es TCT, una empresa europea con sede en España. Con más de 30 años de experiencia, somos expertos en proyectos de I+D, energía solar e ingeniería industrial.

Especializada en energía solar térmica, nuestro concentrador solar complementa las necesidades de calor de procesos industriales y en los sistemas de calefacción / refrigeración.



**“AL FIN,
EL PODER
DEL SOL
A TU ALCANCE”**

Qué es **TCT RED**

TCT RED es un parabola solar inteligente que concentra la luz del sol y la transforma en energía térmica. Aporta esta energía solar a sistemas de calor de proceso de baja temperatura (< 100 C) y media temperatura (< 250 C). Gracias a nuestro revolucionario diseño, **TCT RED logra mejores rendimientos y menor periodo de amortización** que los sistemas renovables actuales.

Complementa tu actual sistema de generación de calor, **reduciendo drásticamente en tus costes de energía**.

Las aplicaciones clave son los procesos de calor industrial (textiles, alimentos, petroquímicos, limpieza y esterilización) y la climatización residencial (ACS, refrigeración/calefacción).

Beneficios



Ahorro notable en tu factura energética, con un corto periodo de amortización.



Reduce emisiones de CO₂ y la dependencia de combustibles fósiles.



Seguro e inteligente, seguimiento autónomo, permite programar un amplio rango de temperaturas de trabajo. El mantenimiento es mínimo y en caso de fuertes vientos, temporales de nieve o temperaturas peligrosas, se recoge de forma autónoma.



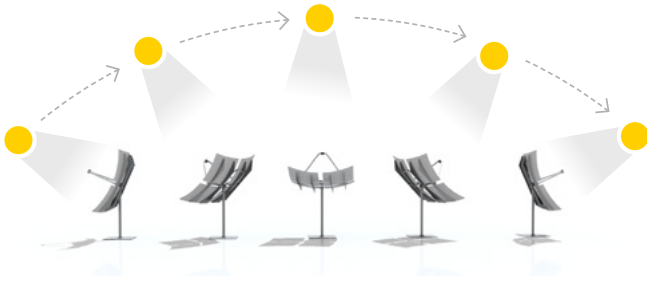
Fácil de instalar y escalable, su peso y dimensiones permiten una instalación rápida y ágil. Puede ser escalado a las necesidades (futuras) del usuario.

“TCT RED: LA SOLUCIÓN MÁS EFICIENTE PARA SACAR EL MAYOR RENDIMIENTO AL SOL”





TrueSolarPower.com



Porqué Funciona

El sistema de **seguimiento solar 360° de TCT RED** permite que captes todo el poder del sol, desde los primeros rayos del sol por la mañana, hasta el último rayo al atardecer.

Gracias al revolucionario sistema de concentración, **TCT RED ofrece una alta eficiencia** independientemente de la temperatura ambiente y la temperatura de trabajo.

Nuestro concentrador solar es **ligero y su fácil instalación** permite que se coloque en todo tipo de superficies.

Sus características y funcionalidades, permiten a **TCT RED** producir 4 veces más energía por metro cuadrado que los actuales colectores planos.



TCT RED

Con todo, TCT RED es la mejor y más inteligente inversión en energías renovables que ofrece:

- **Seguimiento solar 360°:** para una óptima exposición solar.
- **Sistema de concentración:** ofrece alta eficiencia en cualquier temperatura ambiente o temperatura de trabajo.
- **Conveniencia de instalación:** sólo necesita la cuarta parte del espacio que requieren los colectores planos.
- **Versatilidad:** produce temperaturas inalcanzables por sistemas análogos de precio similar.



**Ahorra,
de verdad,
donde más
gastas.**

¿Por qué Calor Solar?

La mayoría de los procesos industriales y de calefacción/refrigeración **utilizan calor (hasta 250°C)**.

El 85% de este calor es generado con combustibles fósiles. El combustible requerido para este proceso puede ser hasta el 74% de tu factura energética.

TCT RED es una solución que produce calor que se aplica directamente a tus procesos.

Con TCT RED:

- **Consumirás hasta un 60% menos de combustible.**
- **Reducirás emisiones CO₂.**
- **Aumentarás la vida útil de tus sistemas actuales.**

Demanda de energía

— **Industria:**

32% de la demanda de energía mundial es del sector industrial.

74% de esta demanda es para procesos de calor.

— **Residencial:**

24% de la demanda de energía mundial es del sector residencial.

60-70% de esta demanda es para suministro de agua caliente.

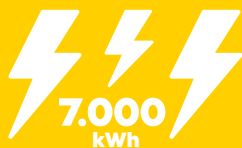
Ahorro anual por parábola TCT RED



800 litros de gasolina diesel.



780 m³ de gas natural.



7.000 kWh de electricidad.



**CO₂ retenido por
2 40 árboles**

**Reduce 20,100 Kg de emisiones
de CO₂; equivalente al CO₂
retenido por 40 árboles.**

Datos basados en Madrid, España.





OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE

TCT RED puede cumplir con
hasta 8 ODS.



Certificados



Casos de éxito

renfe ●

Localización: Madrid (España).
Unidades instaladas: 4.
Funcionalidad: ACS para vestuarios empleados mantenimiento ferroviario.
Combustible primario: Gas Natural.
Ahorro Consumo Combustible: 30%.
Plazo amortización: ±4 años.



covex ●

Localización: Colmenar Viejo (España).
Unidades instaladas: 8.
Funcionalidad: Calor (50°C - 90°C) para proceso industrial farmacéutico.
Combustible primario: Gas Natural.
Ahorro Consumo Combustible: 35%.
Plazo amortización: ±3 años.



Fontecruzhoteles ●

Localización: Ávila (España).
Unidades instaladas: 12.
Funcionalidad: ACS hotel, calefacción y SPA del hotel.
Combustible primario: Diesel.
Ahorro Consumo Combustible: 40%.
Plazo amortización: ±3 años.





TrueSolarPower.com

Distribuidor:

COLABORADORES:

